

Tornio CNC usato Biglia B 301



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione		2005
Matricola		8662
CNC		
Unità di governo		GE Fanuc Series 21i-TB
CAPACITÀ		
Max diametro rotante	mm	400
Max diametro lavorabile da barra	mm	45
Max diametro lavorabile da ripresa	mm	220
Max lunghezza lavorabile	mm	380
MANDRINO		
Tipo naso mandrino	ASA	5"
Diametro foro mandrino	mm	55
Equipaggiato con mandrino a 3 griffe SMW Autoblok 210 BH		
Velocità di rotazione mandrino	giri/min	100 - 5000
Potenza motore mandrino	Kw	11 - 15
CORSE		
Corsa asse X	mm	160
Corsa asse Z	mm	380
Corsa asse B	mm	440
AVANZAMENTI		
Avanzamento rapido assi X – Z	m/min	20
Avanzamento rapido asse B	m/min	12
TORRETTA		
Tipo		Bidirezionale

Numero posizioni		12
Tempo di rotazione (1 posizione)	sec	0,15
CONTROPUNTA		
Tipo		Automatica
Diametro canotto	mm	85
Cono portapunta	CM	4
Spinta max.	Kgf	500
REFRIGERANTE		
Capacità vasca	l	180
Portata pompa	l/min	150
Potenza motore pompa	kW	0,75
PESI E DIMENSIONI		
Dimensioni	mm	3500x1650 H=1900
Peso netto	kg	3300
ACCESSORI IN DOTAZIONE		
Convogliatore trucioli a tappeto		
N. 12 portautensili statici		
Manina raccogli pezzo		
DOCUMENTI ACCOMPAGNATORI		
Manuale d'uso		
Manuale di manutenzione		
Manuale di programmazione CNC Fanuc		
Manuale operativo CNC Fanuc		
Schemi elettrici		
Lista parti ricambio		
Dichiarazione di conformità CE		

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.