

## Tornio CNC usato Biglia B 301



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione		2005
Matricola		8662
<b>CNC</b>		
Unità di governo		GE Fanuc Series 21i-TB
<b>CAPACITÀ</b>		
Max diametro rotante	mm	400
Max diametro lavorabile da barra	mm	45
Max diametro lavorabile da ripresa	mm	220
Max lunghezza lavorabile	mm	380
<b>MANDRINO</b>		
Tipo naso mandrino	ASA	5"
Diametro foro mandrino	mm	55
Equipaggiato con mandrino a 3 griffe SMW Autoblok 210 BH		
Velocità di rotazione mandrino	giri/min	100 - 5000
Potenza motore mandrino	Kw	11 - 15
<b>CORSE</b>		
Corsa asse X	mm	160
Corsa asse Z	mm	380
Corsa asse B	mm	440
<b>AVANZAMENTI</b>		
Avanzamento rapido assi X – Z	m/min	20
Avanzamento rapido asse B	m/min	12
<b>TORRETTA</b>		
Tipo		Bidirezionale

Numero posizioni		12
Tempo di rotazione (1 posizione)	sec	0,15
<b>CONTROPUNTA</b>		
Tipo		Automatica
Diametro canotto	mm	85
Cono portapunta	CM	4
Spinta max.	Kgf	500
<b>REFRIGERANTE</b>		
Capacità vasca	l	180
Portata pompa	l/min	150
Potenza motore pompa	kW	0,75
<b>PESI E DIMENSIONI</b>		
Dimensioni	mm	3500x1650 H=1900
Peso netto	kg	3300
<b>ACCESSORI IN DOTAZIONE</b>		
Convogliatore trucioli a tappeto		
N. 12 portautensili statici		
Manina raccogli pezzo		
<b>DOCUMENTI ACCOMPAGNATORI</b>		
Manuale d'uso		
Manuale di manutenzione		
Manuale di programmazione CNC Fanuc		
Manuale operativo CNC Fanuc		
Schemi elettrici		
Lista parti ricambio		
Dichiarazione di conformità CE		

*I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.*